

有限会社 伸栄プラスチック

■電着植毛・植毛塗装

●常務取締役

近藤 学

Manabu Kondoh



東京都八王子市下恩方町308-23

下恩方工業団地内 〒192-0154

TEL **042-651-7850** FAX 042-651-7166

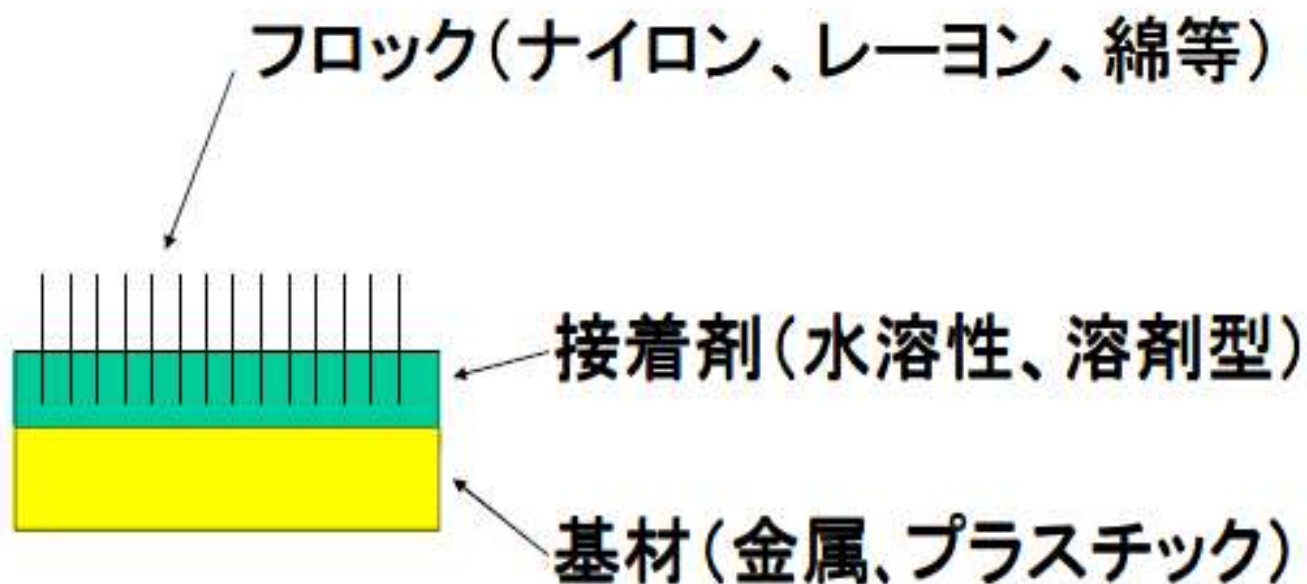
E-mail: sales@shineipla.co.jp

URL <http://www.shineipla.co.jp/>

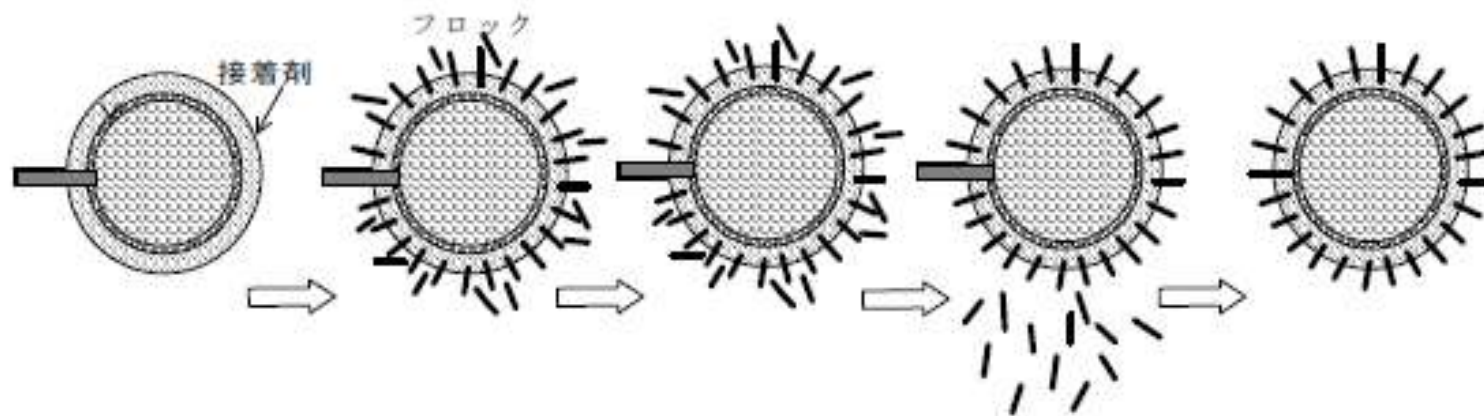
静電植毛とは

- クーロンの法則による静電力を利用した技術です。
- 1840年頃、チェコスロバキアが発祥の地
- 日本では1916年(大正6年)に墨田区向島
- にて馬場徳誼氏が始めた

静電植毛製品の構造



静電植毛加工プロセス



① 接着剤塗布

② 植毛

③ 乾燥

④ 余剰フロック
除去

⑤ 製品



塗布・植毛

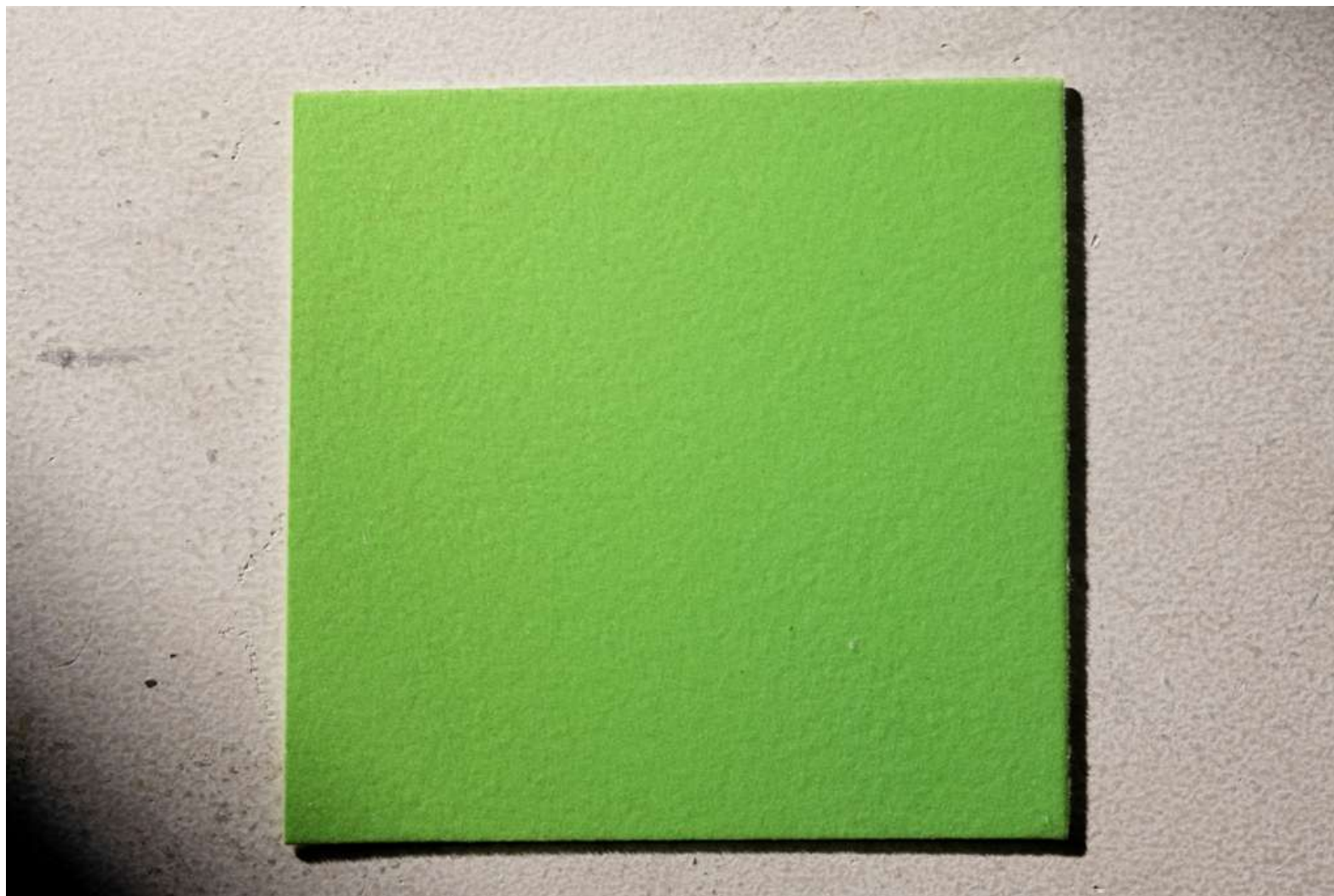


乾燥
(遠赤外線)

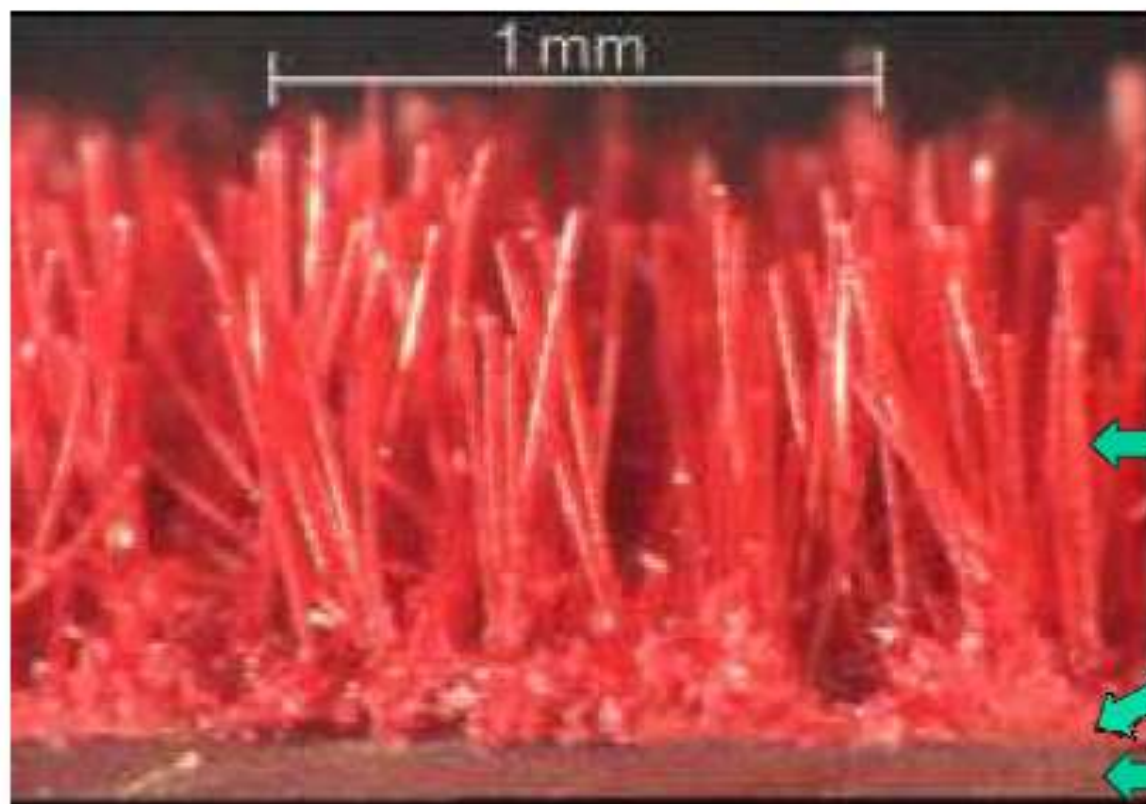


エアブロー

1 cm × 1 cm ≐ 10,000~30,000本



接着剤層に垂直に投錨された フロック



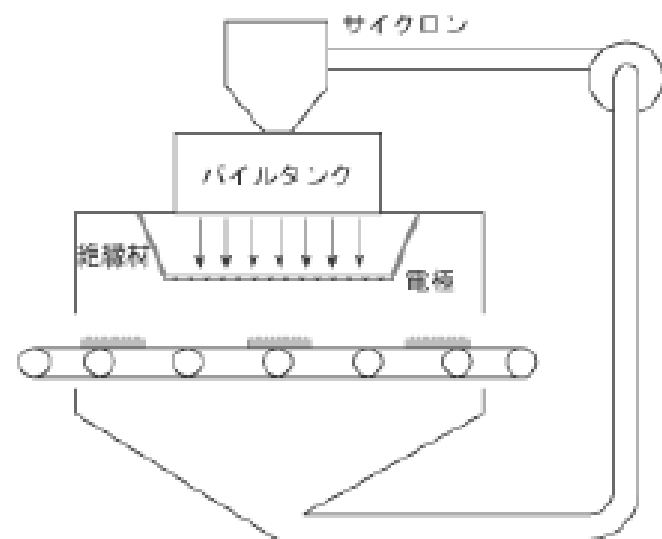
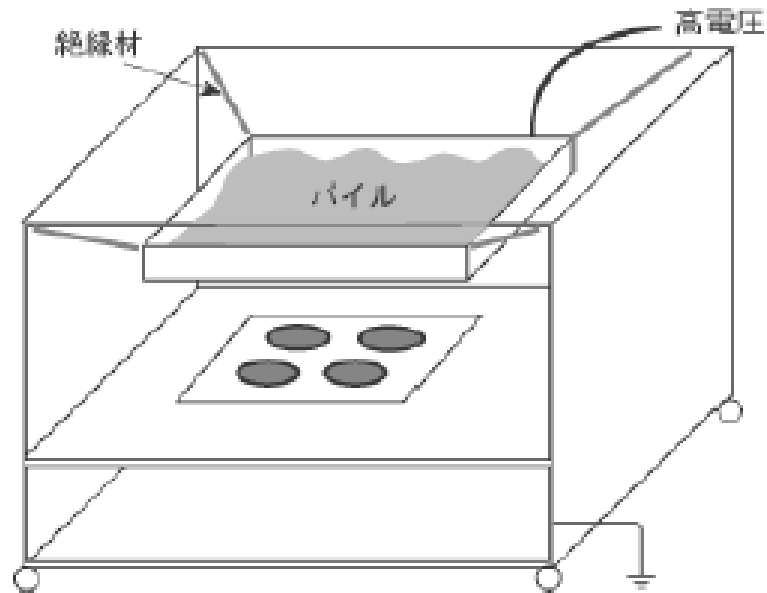
← フロック

← 接着剤

← 基材

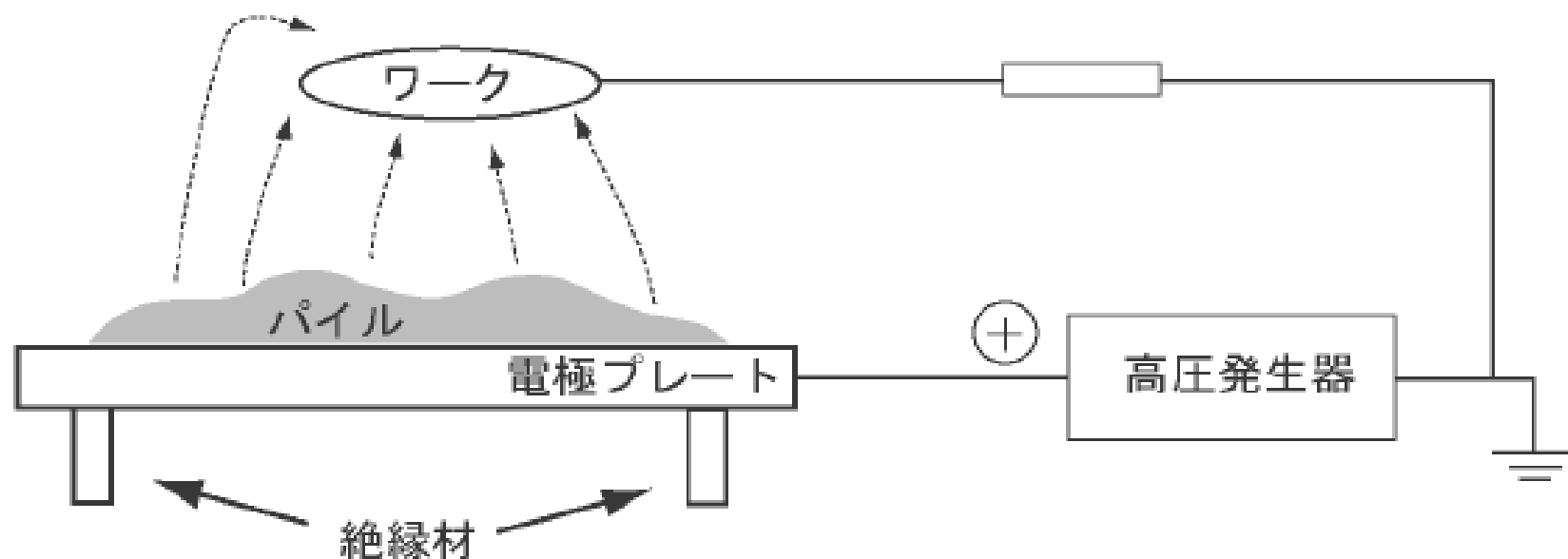
静電植毛方式(ダウン式)

- ・量産性に優れている



静電植毛方式(アップ式)

- ・アップ式、
フロックの色替えが容易。
に優れている



特徴

STYLE FREE



吸音
■
裝飾



断熱
■
制動

自由な発想



TARANTULA 2007/10

VENOM 07/14



静電植毛加工製品の機能及び用途

機 能	応 用 箇 所	効 果
低摩擦性	ゴム製炊事用手袋の内側	皮膚へのベタ付き防止で円滑着脱
防振性、 低摩擦性	自動車の窓ガラス枠内側の ゴム製チャンネル	ビビリ音の防止、ガラスの円滑昇降
断熱性	コタツヒーターやコピー機等の 発熱部カバー	手、指の接触時の 火傷防止
	金属製の手摺り	寒冷時における不 快なヒヤリ感解消
吸光性、 低反射性	カメラのボディ内部やレ ンズフード内面	撮像部分への迷光防 止により、クリアな 像が撮影可能
吸水性、 保水性	冷房装置吹き出し口のルー バー	結露した水の落下 を防止
捕捉性、 保持性	紡績機のクリーニング用 ロール	糸くずの捕捉、除 去

大きなモノも やっっちゃいます！！

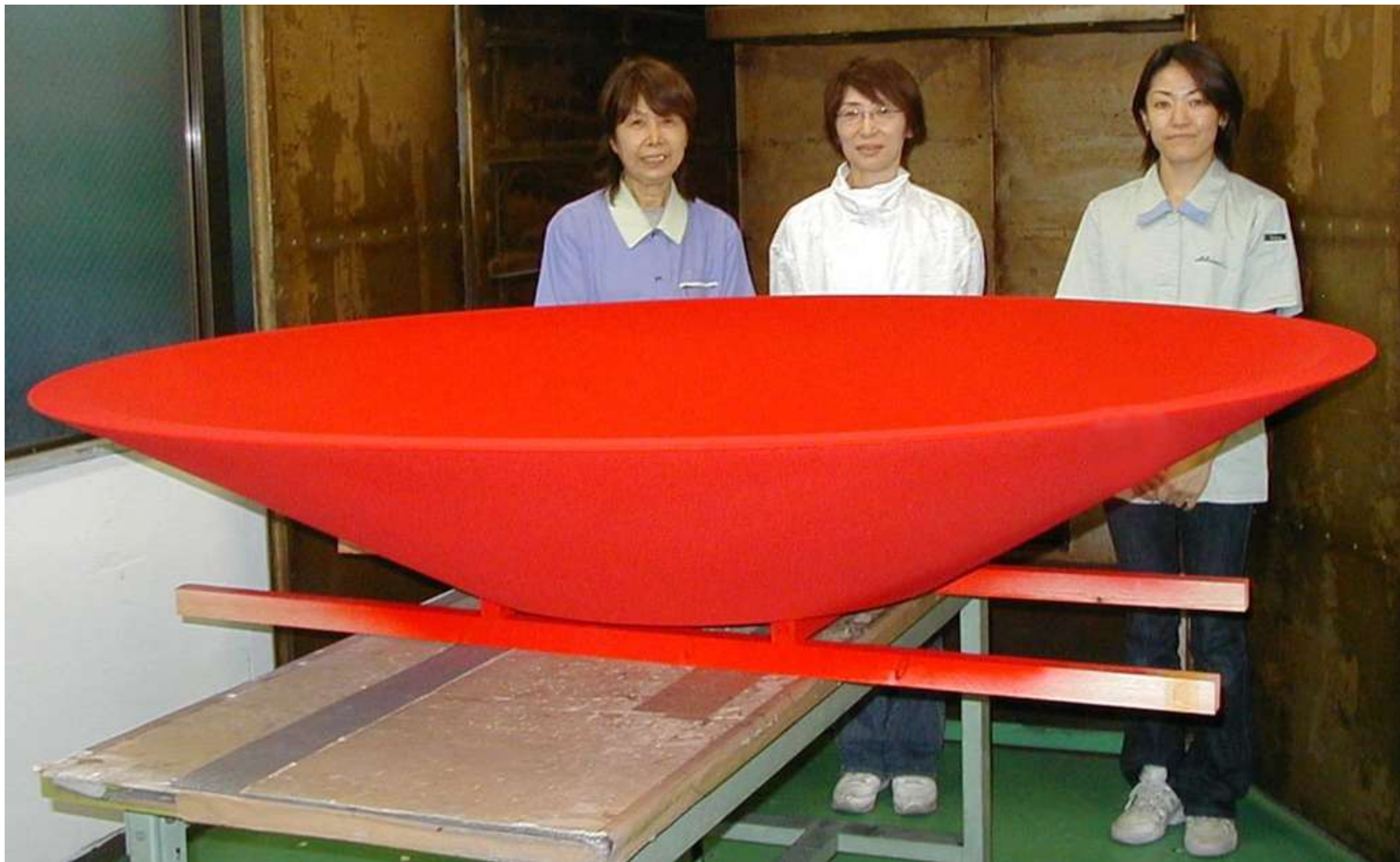


接着剂塗布



急いで植毛！！









伸栄プラスチックのSTYLE

- 目配り、気配り、心配り！
- 生産ラインは掛け算で！！

仕事、働くって？

挑戰

苗
夕

ありがとうございました